



Министерство автомобильного
и сельскохозяйственного
машиностроения СССР
**ВОЛЖСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ**
«АвтоВАЗ»

445633 Тольятти, ул. Белорусская, 16, т. 378-78-09
Телекс: Тольятти, АвтоВАЗ

29.05.90 № 19000-36/438

На № _____

Главному инженеру МЗКРС
тов. Видинееву А.П.
ИЗИИ4, г. Москва,
Павелецкая набережная, 2.
копия :
Председателю правления
Комплексного кооператива
"Континент-Олимп"
тов. Якунину С.П.
ИЗИИ4, г. Москва
I-Павелецкий пр-зд, I/42, кор.2.

Предложенную технологию изготовления верхних шаровых пальцев авторов Темкиной Л.Н. и Гиливеря В.И. с использованием вкладышей, изготовленных МЗК РС г. Москвы считаем приемлемой по следующим основным параметрам:

1. Для компенсации допустимых отклонений геометрических размеров сферы на штампованных корпусах используется герметизирующий состав, обеспечивающий при сборке по предлагаемой технологии момент вращения 1,0 - 1,2; момент качания 1,2.
2. Представленные шаровые пальцы испытания на циклическую долговечность выдержали, полученные при испытании зазоры не превышают допустимой величины 0,7.
3. По усилию вырыва, моментам и зазорам опытные шаровые пальцы не уступают серийным.

Зам. начальника отдела испытаний
Управления главного конструктора



Корчагин П.А.