

Разработана по заказу
и является собственностью
ЗАО “Концерн ЯКОНТО”
(РОССИЯ, г. Москва)
03 января 1998 года

**КОМПЛЕКСНАЯ ПРОГРАММА
ЭКОНОМИЧЕСКОГО
РАЗВИТИЯ ОАО “САЛЮТ”
НА 1998 - 2000 ГОДЫ**

ПРЕДПРИЯТИЕ И ЕГО МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ:
ОАО “САЛЮТ”: РФ, 347340, Ростовская область, г. Волгодонск,
ул. Гагарина, 62, тел. (863-92) 236-50, факс (863-92) 520-15

РОССИЯ
Ростовская область
г. Волгодонск
1998

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. НАИМЕНОВАНИЕ И ЦЕЛЬ СОЗДАВАЕМЫХ И РАЗВИВАЕМЫХ ПРОЕКТОВ	4
2. ПРИОРИТЕТНЫЕ ПРОЕКТЫ	5
3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТОВ	5
4. РЕЗЮМЕ	9
5. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЗАДЕЙСТВОВАННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ	10
6. ПРОГРАММА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА И РЕАЛИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ	12
7. ПОТРЕБНОСТЬ В КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЯХ	13
8. ФОРМИРОВАНИЕ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА. ЧИСЛЕННОСТЬ. ФОНД ОПЛАТЫ ТРУДА	14
9. СВОДНЫЙ РАСЧЕТ ФИНАНСОВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	15
10. РАСЧЕТ НАЛОГОВ НА УСЛОВНЫЙ ГОД В БЮДЖЕТЫ ВСЕХ УРОВНЕЙ ОТ РЕЗУЛЬТАТОВ ВНЕДРЕНИЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОГРАММ	17
11. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАЛОГОВ ПО УРОВНЯМ ОТ ВНЕДРЕНИЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОГРАММ	18
12. ПОКАЗАТЕЛИ РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЕКТОВ НА 1998 - 2000 ГОДЫ	19
13. ПЕРЕЧЕНЬ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ	20

ВВЕДЕНИЕ

“Комплексная программа экономического развития ОАО САЛЮТ на 1998 - 2000 годы”, основана на восстановлении освоенных и внедрении новых технологий за счет выпуска продукции общетехнического назначения и товаров народного потребления, отсутствующих на отечественном рынке.

Основными целями программы являются:

- * восстановление ранее освоенных высоких технологий;
- * создание современных производств по крупносерийному выпуску радиоэлектронной и электротехнической продукции и ТНП;
- * обеспечение условий для получения стабильной прибыли и пополнения бюджетов всех уровней;
- * создание гарантированных высокооплачиваемых рабочих мест;
- * обеспечение выпуска импортозамещающей продукции.

Реализация программы позволит за счет привлечения высококвалифицированной рабочей силы и имеющегося инженерно-технического потенциала не только восстановить освоенные ранее технологии, но и переоснастить ряд производств более современным и производительным оборудованием, за счет чего достичь снижения себестоимости, повысить качество и конкурентоспособность продукции.

Руководство ОАО САЛЮТ считает программу реалистичной и экономически эффективной.

Основное направление программы - освоение продукции для внедрения энергосберегающих технологий в народном хозяйстве.

Проект “Организация крупносерийного производства блоков управления холодильным агрегатом” включен в Федеральную программу “Энергосбережение и электротехника” (постановление правительства РФ № 80 от 20.01.1998 г.) Проект “Организация серийного производства тиристорных преобразователей для управления электродвигателями переменного тока” является логическим продолжением предыдущего проекта в приложении для двигателей большой мощности, используемых в промышленности, сельском и коммунальном хозяйстве.

Остальные три проекта из пяти направлены на освоение импортозамещающей продукции.

1. НАИМЕНОВАНИЕ И ЦЕЛЬ СОЗДАВАЕМЫХ И РАЗВИВАЕМЫХ ПРОЕКТОВ

Наименование проекта	Цель проекта
Организация крупносерийного производства электронного блока управления холодильным агрегатом (ЭБУХ)	Выпуск электронных блоков управления компрессором бытового холодильника для оптимизации работы электродвигателя и значительной экономии электроэнергии. Объем производства - 1 200 000 штук в год
Организация крупносерийного производства малогабаритных устройств на базе пьезоэлектрических преобразователей	Выпуск малогабаритных бытовых стирающих устройств для эффективной стирки в домашних условиях, доукомплектование серийно выпускаемых современных стиральных машин пьезоэлектрическим активатором процесса стирки с целью значительной экономии электроэнергии. Объем производства – 150 000 штук в год
Организация крупносерийного производства магнитопроводов электродвигателей малой мощности и увеличение производства электродвигателей	Освоение выпуска магнитопроводов широкой номенклатуры в объеме до 1 200 000 штук в год и расширение на его базе выпуска конкурентоспособных асинхронных электродвигателей малой мощности. Объем производства до 400 000 штук в год
Организация серийного производства насосов на базе производства электродвигателей	Освоение выпуска серии вакуумных водокольцевых насосов на базе производства асинхронных электродвигателей. Объем производства – 33 000 штук в год
Организация серийного производства тиристорных преобразователей для управления электродвигателями переменного тока	Разработка промышленного ряда устройств для управления режимами работы асинхронных электродвигателей переменного тока, освоение их в производстве и поставка на рынок конкурентоспособных изделий. Объем производства – 9 000 штук в год

2. ПРИОРИТЕТНЫЕ ПРОЕКТЫ

При разработке программы учитывалось максимальное использование действующих мощностей ОАО САЛЮТ.

Первоочередным инвестиционным проектом является “Организация крупносерийного производства электронного блока управления холодильным агрегатом”. Решение основано на быстрой окупаемости проекта и включении его в Федеральную программу “Энергосбережение и электротехника”, а также в “Региональную программу социально-экономического развития Ростовской области до 2001 года”, предусматривающие источники бюджетного финансирования.

Блоки управления холодильным агрегатом будут выпускаться большими сериями, несложны в изготовлении, реализация проекта позволит подготовить кадры и технологии для освоения тиристорных преобразователей и устройств на базе пьезоэлектрических преобразователей.

Остальные проекты независимы друг от друга и могут реализовываться параллельно по мере привлечения инвестиционных ресурсов.

3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТОВ

3.1. Электронный блок управления холодильным агрегатом (ЭБУХ).

Блок управления обеспечивает:

- автоматизацию режима работы мотор-компрессора благодаря снижению потребляемой мощности при плавном пуске и разгоне мотор-компрессора, когда механическая нагрузка на вал двигателя уменьшается;
- защиту электродвигателя при длительных нестандартных перегрузках, увеличение срока службы электродвигателя.

Ожидаемая экономия потребляемой электроэнергии составляет 15-25 % в зависимости от типа двигателя и компрессора.

Разработанное устройство представляет собой электронный блок квази-частотного управления электродвигателем компрессора.

Блок выполнен в виде печатной платы с электронными компонентами, установленной в корпус с габаритами не более 160x100x60 мм.

Основная часть элементов схемы устанавливается на гибких автоматизированных сборочных линиях.

3.2. Ультразвуковые устройства.

Малогабаритные ультразвуковые стиральные устройства обеспечивают:

- стирку белья с помощью ультразвуковых колебаний без деформации белья;

- более эффективное использование стирального порошка при одновременном уменьшении его расхода;
- дезинфекцию белья;
- обеззараживание питьевой воды, фруктов, овощей, мясных и рыбных продуктов;
- способствует лечению грибковых заболеваний рук и ног.

Ультразвуковые активаторы процесса стирки представляют собой ультразвуковые излучатели, встраиваемые в бытовые стиральные машины.

Устройства могут работать от бортовой сети автомобиля, что позволяет использовать их не только как переносные стиральные устройства, но и для промывки в дорожных условиях деталей и узлов автомобиля (карбюратор, бензонасос и т.д.).

Акустическое поле, создаваемое устройствами, полностью безвредно для человека.

3.3 Производство магнитопроводов и электродвигателей.

Магнитопроводы ротора и статора для электродвигателей с высотой оси вращения 56, 63, 71, 80, 90 и 100 мм изготавливаются из холоднокатанной изотропной электротехнической стали толщиной 0,5мм (сталь Э2011, Э2012, Э2013). Это так называемые “полуготовые” стали. Использование этих сталей с последующим отжигом пластин в специальных печах, а также внедрение одновременной вырубки нескольких типоразмеров пластин с так называемым “отрицательным” зазором, обеспечивают экономию металла и значительное удешевление пакетов магнитопроводов.

Поскольку стоимость магнитопроводов электрических машин малой мощности составляет до 35 % от стоимости электродвигателей, становится целесообразным расширение производства электродвигателей, уже освоенных на предприятии.

Трехфазные асинхронные электродвигатели предназначены для использования в различных промышленных механизмах и машинах в качестве источников механической энергии. Конструкция электродвигателя унифицирована и стандартизирована согласно ГОСТ.

На предприятии имеется полный объем конструкторской, технологической, нормативной документации, комплект технологической оснастки, оборудование, инструмент. Объем производства в настоящее время составляет 10 - 15 тыс. штук в год.

На базе трехфазного электродвигателя предлагается осуществить серийное производство однофазных электродвигателей на напряжение 220 В с мощностью 0,75 - 1.5 кВт.

Однофазные электродвигатели с успехом заменяют трехфазные в случае отсутствия у потребителя трехфазной электрической сети, а именно:

- электробытовые приборы и устройства;

- средства малой механизации;
- строительная техника;
- сельскохозяйственные машины и механизмы для фермерских и индивидуальных хозяйств;
- бытовые станки и инструмент.

3.4. Производство насосов.

Вакуумные водокольцевые насосы представляют собой аналог пластинчато-роторного насоса. Широко используемые в народном хозяйстве пластинчато-роторные насосы представляют собой вращающийся ротор с радиально перемещающимися текстолитовыми лопатками, установленный с радиальным смещением в цилиндрическом корпусе насоса. С торцов корпус закрыт крышками с минимальным зазором по отношению к торцам лопаток. При вращении ротора лопатки за счет центробежных сил прижимается к цилиндрической поверхности корпуса. Поскольку ротор установлен со смещением, то при вращении ротора межлопаточная полость за пол-оборота увеличивает свой объем, а за вторые пол-оборота - уменьшает. При увеличении объема воздух в межлопаточной разряжается (происходит всасывание), а при уменьшении объема сжимается (происходит выброс). Насос имеет всасывающий и нагнетающий патрубки.

К недостаткам пластинчато-роторного насоса относится наличие механического трения лопаток по корпусу насоса, что приводит:

- * к значительному износу лопаток и корпуса и, как следствие, к небольшому ресурсу насосов;
- * к значительному шуму при работе насоса;
- * к значительному нагреву корпуса насоса.

Вакуумный водокольцевой насос не имеет этих недостатков. Насос, как и пластинчато-роторный, имеет вращающийся вал с лопатками, установленный с радиальным смещением в цилиндрическом корпусе насоса. Лопатки неподвижно закреплены на роторе, а имеющийся зазор насоса между лопатками и цилиндрическим корпусом заполнен кольцом воды. Вода перед началом работы насоса заливается в корпус через заливной патрубок, а при вращении ротора захватывается лопатками и раскручивается до частоты вращения ротора. За счет центробежных сил вода в виде кольца распределяется по цилиндрической поверхности корпуса.

Водокольцевые насосы имеют практически неограниченный ресурс бесшумны в работе и не требуют применения громоздкой системы смазки.

К недостаткам водокольцевых насосов следует отнести наличие резервуара с водой и ограничение в работе при отрицательной температуре окружающего воздуха.

Водокольцевые насосы с успехом заменяют пластинчато-роторные в та-

ких технологиях, как:

- * индивидуальное и групповое доение коров;
- * консервное, перерабатывающее, мясомолочное производство;
- * кормопроизводство;
- * вакуумная упаковка продуктов;
- * вакуумная транспортировка веществ;
- * вакуумная перекачка агрессивных и токсичных жидкостей и продуктов питания;
- * вакуумная заливка и пропитка при изготовлении радиоэлектронных изделий;
- * нанесение покрытий и пленок в вакууме;
- * производство электровакуумных приборов;
- * термическая обработка материалов в вакууме;
- * химические технологии с использованием вакуума;
- * медицина.

3.5. Производство тиристорных преобразователей.

Микропроцессорные тиристорные преобразователи при управлении асинхронным короткозамкнутым электродвигателем обеспечивают:

- * плавный управляемый пуск приводных электродвигателей с пусковым током в 2 - 3 раза меньше, чем при прямом пуске;
- * необходимую электрическую и технологическую защиту в составе технологического оборудования;
- * регулирование частоты вращения приводного электродвигателя на необходимую глубину;
- * создание необходимых условий для комплексной автоматизации технологических процессов в различных отраслях народного хозяйства и создание энерго и ресурсосберегающих технологий;
- * повышение эффективности используемого оборудования за счет снижения эксплуатационных затрат и экономии электроэнергии в пределах 25 – 30 % в зависимости от типов и мощности электродвигателя.

Конструктивно тиристорные преобразователи выполнены в виде стойки с блоками и приборами на современной электронной базе в открытом исполнении и с крышками на передней и задней стенке. Для подключения электропитания предусмотрен шинный или кабельный вводы.

Напряжение питания 380 В, частотой 50 Гц, ток главной силовой цепи до 630 А.

4. РЕЗЮМЕ

В результате реализации предложенных проектов решается стратегическая задача предприятия - сохранение и поддержание в работоспособном состоянии производственного оборудования, существующих технологий и наиболее квалифицированной части трудовых ресурсов, приобретение нового более современного оборудования, разработка и внедрение перспективных энергосберегающих технологий, необходимых в будущем для изготовления сложных радиоэлектронных комплексов специального назначения.

Существенно, что кроме ОАО САЛЮТ в реализации проектов задействованы научно-технические и производственные силы предприятий города Волгодонска и Ростовской области.

Так, к решению научно-технических проблем, связанных с оптимизацией схемных решений, применением микропроцессорной и пьезоэлектрической техники, поддержанием конкурентоспособности изделий за счет их модернизации, будут привлечены различные научно-исследовательские институты России.

В качестве поставщиков материалов привлекаются предприятия города и области:

- * Белокалитвенское металлургическое производственное объединение (алюминиевые прессованные профили - 860 тонн в год);
- * АО “Манычкабель” (провода медные обмоточные - 520 тонн в год, провода монтажные - 360 тонн в год);
- * Волгодонский филиал НГТУ (детали из порошковых материалов - 20 тонн в год, смазочно-охлаждающие жидкости - 60 тонн в год).

Расширение производства электродвигателей позволит полностью закрыть потребность предприятий области:

- * АО “Агат” (г. Ростов-на-Дону);
- * АО “Сальсксельмаш”;
- * Сальский завод КПА;
- * Азовский завод КПО;
- * Азовский оптико-механический завод;
- * АО ВОЭЗ (г. Волгодонск).

Реализация проектов позволит увеличить число рабочих мест не только на ОАО САЛЮТ (до 2460), но и на других предприятиях области, а также наполняемость городского бюджета - на 47 млн. руб., областного - на 41 млн. руб. в ценах на 01 января 1998 года.

5. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЗАДЕЙСТВОВАННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Наименование технологий и производств	Наименование проектов				
	ЭБУХ	Магнито- проводы, электро- двигатели	Ультразвуко- вые устройства	Насосы	Тиристор- ные преоб- разователи
1. Заготовительное	+	+	+	+	+
2. Механическая обработка на универсальном оборудовании		+	+	+	+
3. Мехобработка на станках с ЧПУ	+	+	+	+	+
4. Мехобработка на автоматах	+	+	+	+	+
5. Каркасно-штамповочное	+	+	+	+	+
6. Сварочное		+	+		+
7. Сборочно-монтажное ручное		+	+	+	+
8. Сборочно-монтажное на гибких автоматизированных линиях	+	+	+		+
9. Гальванические покрытия	+	+	+	+	+
10. Лакокрасочные покрытия	+	+		+	+
11. Влагозащита лаками, пропитка		+			+
12. Производство печатных плат	+		+		+

13. Фотохимическое производство	+	+	+	+	+
14. Сеткография	+		+	+	+
15. Термическая обработка		+	+	+	+
16. Производство точных механизмов				+	
17. Зубонарезка				+	
18. Производство деталей из пластмасс	+	+	+	+	+
19. Производство мотоциклов	+	+	+		+
20. Производство деталей из пьезокерамики			+		
21. Металлизация металлов, пластмасс и керамических материалов			+		+
22. Механические испытания изделий	+	+	+	+	+
23. Климатические испытания изделий	+	+	+	+	+
24. Испытания на надежность	+	+	+	+	+
25. Литейное производство	+	+		+	+
26. Производство резинотехнических изделий	+		+	+	+

6. ПРОГРАММА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА И РЕАЛИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Номенклатура проектов (производств)	Объем производства		Оптовая цена без НДС (в рублях)	Отпускная цена с НДС (в рублях)	Объем реализации (млн. руб.)
	В натураль- ном выра- жении (тыс.шт.)	В стоимост- ном выражении (млн. руб.)			
1. Производство электронного блока управления холодильным агрегатом (ЭБУХ)	1200	159,6	133,0	159,6	191,52
2. Производство малогабаритных устройств на базе пьезоэлектрических преобразователей	145	29,64	204,4	245,28	35,57
3. Производство магнитопроводов электродвигателей малой мощности и расширение на его базе производства электродвигателей.	1200	75,07	62,56	75,07	90,08
4. Производство насосов непрерывного действия на базе асинхронных электродвигателей	33	60,11	1821,36	2185,63	72,13
5. Производство тиристорных преобразователей для управления электродвигателями переменного тока	9,0	120,1	13345,0	16014	144,13
ВСЕГО по номенклатуре проектов	-	444,52	-	-	533,43

7. ПОТРЕБНОСТЬ В КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЯХ (в млн. руб.)

Структура капитальных вложений	ЭБУХ	Малогабаритное устройство	Магнитопровод двигателя	Насосы	Тиристорные преобразователи	Итого инвестиций
1. Приобретение оборудования	8,0	3,8	11,1	6,0	4,4	33,3
2. НИОКР	0,2	0,2	-	0,7	1,5	2,6
3. Строительно-монтажные работы	0,5	0,5	2,1	0,6	1,0	4,7
4. Приобретение нестандартного оборудования покупных дорогостоящих изделий	1,2	1,4	3,1	1,2	3,4	10,3
5. Оборотные средства	1,6	1,1	0,7	1,3	1,7	6,4
Всего:	11,5	7,0	17,0	9,8	12,0	57,3

8. ФОРМИРОВАНИЕ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА. ЧИСЛЕННОСТЬ. ФОНД ОПЛАТЫ ТРУДА

(расчет на год)

Производства	Численность			Всего человек	Расчет фонда оплаты труда			Всего млн. рублей
	Руководители, специалисты ИТР и служащие	Основные производственные рабочие	Вспомогательные рабочие		Руководители специалисты ИТР, служащие	Основные производственные рабочие	Вспомогательные рабочие	
1. Производство электронного блока управления холодильным агрегатом	125	685	190	1000	1,428	8,640	1,944	12,012
2. Производство малогабаритного устройства на базе пьезоэлектрических преобразователей	16	169	26	211	0,182	1,933	0,265	2,38
3. Производство магнитопроводов электродвигателей	8	60	14	82	0,091	0,756	0,143	0,990
4. Производство насосов непрерывного действия	40	300	80	420	0,456	3,78	0,816	5,052
5. Производство тиристорных преобразователей	65	550	130	745	0,741	6,93	1,326	8,997
Всего по производству:	254	1764	440	2458	2,898	22,039	4,494	29,431

9. СВОДНЫЙ РАСЧЕТ ФИНАНСОВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ (в млн. руб.)

Показатели	Проекты					Всего по проектам
	ЭБУХ	Малога-баритные устройства	Магнито-проводы, электро-двигатели	Насосы	Тиристор-ные преоб-разователи	
I. Исходные данные						
1. Капитальные вложения	11500	7000	17000	9800	12000	57300
2. Размер запрашиваемого кредита	11500	7000	17000	9800	12000	57300
3. Годовой объем производства:						
- в натуральном выражении (тыс.шт.)	1200	145	1200	33	9	-
- по стоимости с НДС	191520	35566	90084	72126	144126	533422
- по стоимости без НДС	159600	29638	75072	60105	120105	444520
II. Расчет затрат на производство						
1. Сырье и материалы	90000	11600	43270	25773	55243	225886
2. Топливо, энергия, вода и др.	12960	2845	7135	6104	11950	40994
3. Оплата труда	12012	2380	990	5052	8997	29431
4. Отчисления:						
- социальное страхование	650	129	53	273	486	1591
- пенсионный фонд	3365	666	277	1414	2519	8241
- фонд занятости	180	36	15	76	135	442
- фонд медицинского страхования	432	86	36	182	324	1060
5. Налог на использование автодорог	3990	741	1877	1503	3003	11114
6. Транспортный налог	120	24	9,9	-	-	153,9

7. Плата за землю	607	52	22,1	31	62	774,1
8. Расходы по уплате % за кредит (25 - 32 %)	2875	1750	5440	3136	3840	17041
9. Расходы по эксплуатации транспорта и механизмов	650	98	37	1260	1587	3632
10. Расходы на ремонт	3686	2920	120	4655	11290	22671
11. Амортизационные отчисления	156	148	178	132	158	772
12. Итого производственные расходы	131683	23475	59460	49591	99594	363803
13. Коммерческие расходы	1317	235	600	496	495	3143
14. Полная себестоимость годового выпуска	133000	23710	60060	50087	100089	366946
15. Себестоимость единицы продукции в рублях	110833	163,520	50,05	1517,8	11121	-
III. Налог на добавленную стоимость, причитающийся к уплате в бюджет	31920	5928	15012	12021	24021	88902
IV. Прибыль на годовой объем производства	26600	5928	15012	10017	20016	77573
V. Налог на прибыль	9310	2075	5254	3505	7006	27150
VI. Прибыль после налогообложения	17290	3853	9758	6512	13010	50423

10. РАСЧЕТ НАЛОГОВ НА УСЛОВНЫЙ ГОД В БЮДЖЕТЫ ВСЕХ УРОВНЕЙ ОТ РЕЗУЛЬТАТОВ ВНЕДРЕНИЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОГРАММ (в тыс. руб.)

Налоги, отчисления	Проекты					Сумма налога
	ЭБУХ	Малогабаритные устройства	Магнитопроводы, электродвигатели	Насосы	Тиристорные преобразователи	
1. Отчисления во внебюджетные фонды:						
1.1. Фонд соц. страхования	660	129	53	273	486	1591
1.2. Пенсионный фонд	3365	666	277	1414	2519	8241
1.3. Фонд занятости	180	36	15	76	135	442
1.4. Фонд мед. страхования	432	86	36	182	324	1060
2. Налоги, включенные в себестоимость:						
2.1. Налог на пользователей автомобильных дорог	3990	741	1877	1503	3003	11114
2.2. Налог на владельцев автотранспорта	11	2	1	5	8	27
2.3. Налог на землю	607	52	22	31	62	774
3. Налоги за счет балансовой прибыли:						
3.1. Налог на содержание жилого фонда и объектов соц.культбыта	2394	444	1126	902	1802	6668
3.2. Налог на имущество	241	45	112	92	182	672
3.3. Сборы на нужды образован.	120	24	10	50	90	294
4. Налог на прибыль 35 %	9310	2075	5254	3505	7006	27150
5. НДС 20 %	31920	5928	15012	12021	24021	88902
ИТОГО в ценах 1998 года	53250	10234	23798	20067	39660	147009

11. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАЛОГОВ ПО УРОВНЯМ ОТ ВНЕДРЕНИЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОГРАММ

(в тыс. руб.) в том числе:					
Налоги, отчисления	Сумма налогов по программе	Государственные и внебюджетные фонды	Федеральный бюджет	Областной бюджет	Местный бюджет
1. Отчисления во внебюджетные фонды	11334	11334	-	-	-
2. Налог на пользователей автомобильных дорог	11114	-	11114	-	-
3. Налог на владельцев автотранспорта	27	-	-	13,5	13,5
4. Налог на землю	774	-	-	387	387
5. Налог на содержание жил. фонда и объектов социального культбыта	6668	-	-	-	6668
6. Налог на имущество	672	-	-	-	-
7. Сборы на нужды образования	294	-	-	-	672
8. Сборы на милицию	74	-	-	-	294
9. Налог на прибыль	27150	-	10045	-	74
10. Налог на добавленную стоимость	88902	-	66677	-	17105
Итого налоги в ценах 1998 года :	147009	11334	87836	401	47438
Удельный вес:	100 %	7,7 %	59,7 %	0,3 %	32,3 %

12. ПОКАЗАТЕЛИ РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЕКТОВ НА 1998 - 1999 годы

Наименование проектов	Годовой объем производства		Необходимые инвестиции, (млн. руб.)	Срок окупаемости	Число работающих	Выручка от реализации	
	тыс. шт.	(без НДС) млн.руб.				(с НДС), млн. руб.	в том числе НДС, млн.руб.
1. Производство электронного блока управления холодильным агрегатом (ЭБУХ)	1200	159,6	11,5	21 мес.	1000	191,52	31,92
2. Производство малогабаритного устройства на базе пьезоэлектрических преобразователей	145	29,64	7,0	22 мес.	211	35,57	5,93
3. Производство магнитопроводов электродвигателей	1200	75,07	17,0	20 мес.	82	90,08	15,01
4. Производство насосов на базе асинхронных электродвигателей	33	60,11	9,8	19 мес.	420	72,13	12,02
5. Производство тиристорных преобразователей	9	120,1	12,0	18 мес.	745	144,1	24,02
ВСЕГО по предприятию	-	444,5	57,3	-	2458	533,4	88,9

**ПЕРЕЧЕНЬ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ, РАЗРАБОТАННЫХ ЗАО "Концерн ЯКОНТО",
ДЛЯ ПРОГРАММЫ ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ ОАО "САЛЮТ" НА 1998 - 2000 годы
(Г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, РОССИЯ)**

Наименование Проекта	Годовой объем выпуска продукции (млн.руб.).	Потребность в финансовых ресурсах (млн.руб.)	Источник финанси- рования	Срок окупа- емости (мес.)	Число работа- ющих (чел.)	Соисполнители проекта
1. Организация крупносерийного производства электронного блока управления холодильным агрегатом	191,52	11,5	Инвестиции, кредиты	21	1000	НТА ПРОГРЕССЭЛЕКТРО г. Москва; ТНИИС
2. Организация крупносерийного производства малогабаритных устройств на базе пьезоэлектрических преобразователей	35,566	7,0	Инвестиции, кредиты	22	211	НКТБ ПЬЕЗОПРИБОР г.Ростов-на-Дону; ТНИИС - г.Таганрог
3. Организация крупносерийного производства магнитопроводов малой мощности, расширение, модернизация существующего производства асинхронных электродвигателей и освоение выпуска регулируемых электродвигателей	90,1	17,0	Инвестиции, кредиты	20	82	АО ЭЛЕКТРОМАШ - г.Москва; АО НИПТИЭМ - г.Владимир
4. Организация крупносерийного пр-ва тиристорных преобразователей для управления электродвигателями переменного тока насосных агрегатов, лифтов и грузоподъемных механизмов	144,1	12,0	Инвестиции, кредиты	18	745	ССО ВОДОАВТОМАТИКА - г.Москва; АО НИПТИЭМ; ТНИИС; НТА ПРОГРЕССЭЛЕКТРО
5. Организация крупносерийного производства насосов на базе пр-ва асинхронных электродвигателей	72,126	9,8	Инвестиции, кредиты	19	420	НИИ ГИДРОМАШ-Москва; НТА ПРОГРЕССЭЛЕКТРО
ВСЕГО	533,412	57,3	-	-	2458	-

ПРИМЕЧАНИЕ: Финансовые показатели даны в денонинированных рублях на 01 января 1998 года