

Станок деревообрабатывающий „ЯКОНТО“ ДК-1

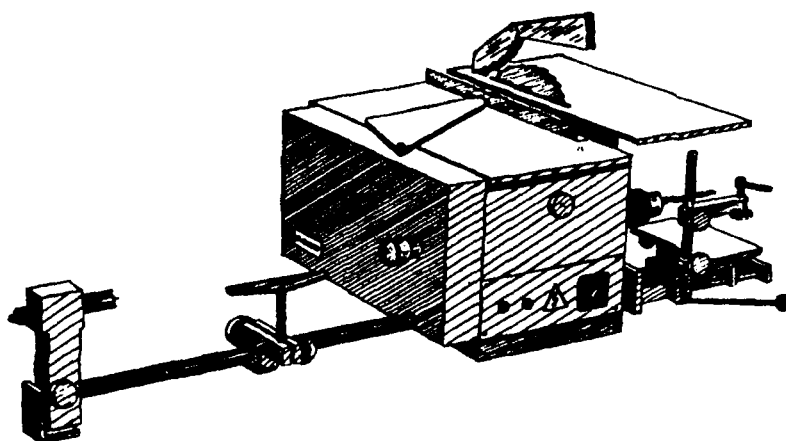


ПРОИЗВОДИМЫЕ НА СТАНКЕ ОПЕРАЦИИ

Фугование
 Фрезерование продольных пазов
 Пиление продольное, поперечное, под углом
 Выборка шпунта, четверти, прямого ящичного шипа
 Заточка инструмента (в т. ч. фуговальных ножей станка)

ПРИ ПОМОЩИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Сверление
 Полирование
 Токарная обработка
 Фрезерование глухих пазов
 Шлифование торцевое и периферийное



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры заготовки при фуговании, мм:	
толщина наименьшая	8
ширина наибольшая	260
длина наименьшая	300
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4071
Толщина снимаемого слоя при фуговании наибольшая, мм	4
Размеры заготовки при пилении, мм:	
толщина наибольшая	70
длина наименьшая	250
Выборка четверти наибольшая, мм	30×30
Выборка шпунта наибольшая, мм	10×15
Выборка ящичного шипа наибольшая, мм	10×15
Число ножей на ножевом валу, шт	2
Диаметры режущего инструмента, мм:	
пилы наибольший	250
ножевого вала по ножам	80
Габаритные размеры, мм	798×630×568
Масса, кг	75...95
Тип электродвигателя 4АМАТ80-В2, 1.5(2.2)кВт, 220В, 2850 об/мин	

Производитель: фирма «ЯКОНТО».

Адрес штаб-квартиры: Москва, 1-й Павелецкий пр., 1/42, корп. 2. Тел. 235-71-41. Факс. 235-00-57

АО «ЯКОНТО»