

СПРАВКА

по компрессорам для холодильников "STINOL".

В настоящее время на холодильники "STINOL" устанавливаются компрессоры с холодопроизводительностью от 95 до 235 Вт. Компрессоры поставляются в соответствии с техническими требованиями указанными в приложении I.

Холодопроизводительность данных компрессоров достаточна для установки в холодильники с объемом камер до 400 л, как со статическими системами охлаждения так и с системами NO FROST в морозильных камерах.

В холодильниках "STINOL" используется озонобезопасный хладагент R134a.

Альтернативные озонобезопасные холодильные агенты на настоящий момент не применяются.

При разработке холодильников с суммарным объемом камер более 400л будут необходимы компрессоры с холодопроизводительностью 300Вт и выше в зависимости от объема и систем холодообеспечения.

На заводе используются компрессоры фирм Matsushita, Danfoss, Tecumseh Europe, БСЗ АО "Атлант".

В связи с перспективами развития завода в настоящее время необходимы компрессоры, имеющие скорректированный уровень звуковой мощности в пределах 36-38 дБА и виброскорость 02-1^{мм}/с, в субтропическом и тропическом исполнении (с температурой окружающей среды 43°C) и компрессоры с номинальным напряжением 110 вольт и частотой 60Гц.

Для обеспечения холодильных агрегатов с высоко температурным кипением хладона (с высоким давлением на всасывании НВР) необходимы компрессоры, имеющие возможность работать или с комбинированными давлениями на всасывании LBP/НВР или конкретно НВР.

Компрессоры должны иметь удельную холодопроизводительность (C.O.P.) не менее 1,2вт/вт.